ENTRETIEN GENERAL.

1° Journalier

- Vérifier le bon fonctionnement de l'installation (asservissement, niveaux et état des différents postes, alarmes…).
- S'assurer de la qualité de la pressurisation/flottation et du raclage (qualité eau traitée et boues de sortie).

2° Hebdomadaire

- Nettoyage des différents postes de travail en lavant à l'eau chaude et/ou haute pression.
- Nettoyage du capteur de niveau – type radar

3° Mensuel

- Contrôle de l'étanchéité des différentes pompes.
- Contrôle visuel de l'état des câbles électriques des différentes pompes et moteurs.
- Contrôle de l'étanchéité des différentes vannes de l'installation, les graisser et les manœuvrer au besoin.

4° Annuel

- Nettoyage & contrôle du(des) débitmètre(s).
- Contrôle et/ou vidange des pompes/motoréducteurs – voir qualité, fréquence et type d'huile constructeur.

Pour avoir plus de précision sur l'entretien des équipements spécifiques se reporter aux documentations matériels.